



ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАСЕЧКИ ЗУБЦОВ

GRINDING FOR KNIFE AND SAWING FOR BLADE

450
760



АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТОЛОВЫХ ПРИБОРОВ

MACHINE AND AUTOMATION FOR CUTLERY

СДЕЛАНО В ИТАЛИИ

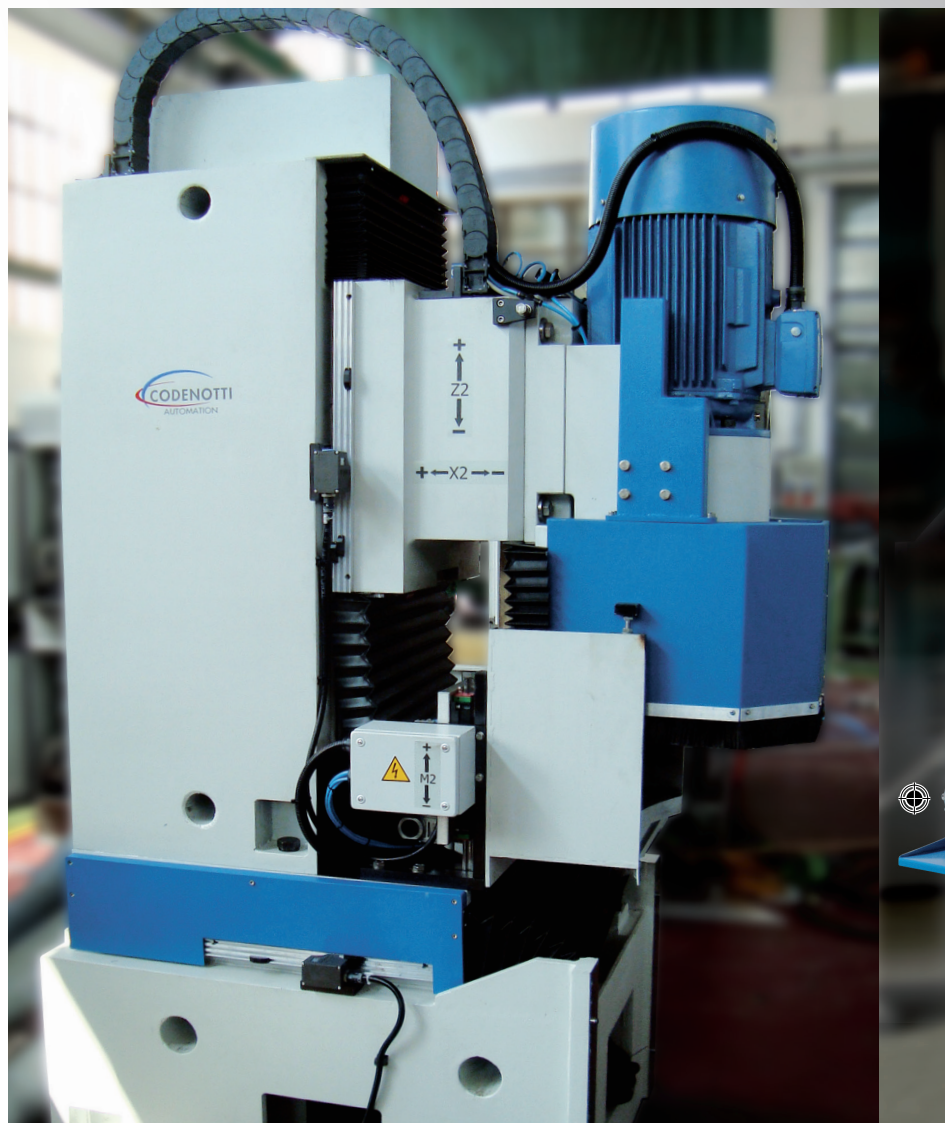


450

Отличное качество обработанных поверхностей, высокая производительность и сокращение расходов при последующей полировке.

Модульное шлифовальное оборудование серии ZB/450 предлагается с одним или двумя рабочими столами, каждый стол может иметь одну или две шлифовальные головки. При наличии двух шлифовальных головок, первый шлифовальный круг используется для черновой обработки, второй для заключительной шлифовки. Скорость вращения стола определяет объём производительности оборудования и может быть установлен от 100 до 2000 заготовок в час. Высокое качество, как правило, достигается при скоростях, позволяющих производство свыше 1000 заготовок в час. Стандартные размеры шлифовального круга, используемые для данного оборудования: диаметр 450 мм x высота 180 мм. Автоматизированное шлифовальное оборудование обеспечивает высокую производительность и значительное сокращение затрат на рабочую силу. Благодаря отличному качеству шлифовки лезвия ножа и радиусного соединения между лезвием и ручкой снижаются расходы при последующей полировке изделий. Оборудование находится под контролем ЧПУ, что гарантирует точное и постоянное функционирование, а также, предполагает минимальные затраты времени на переоснастку.

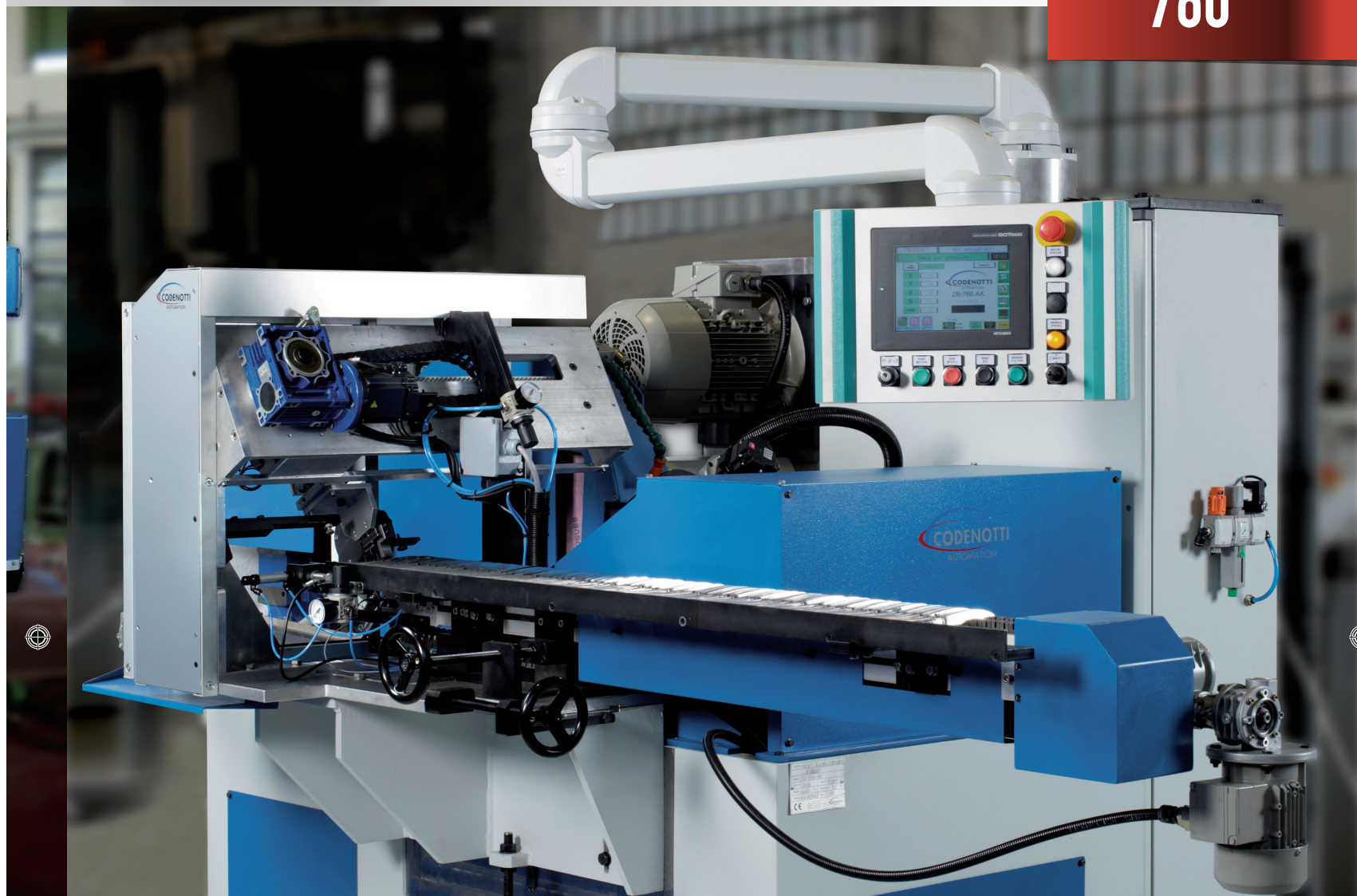
Шлифовальное оборудование Grinding for knife



Excellent quality of the worked pieces, high output rates and reduction of polishing costs.

The model ZB/450 of grinding machines are modular; there are single or double table machines and for each table can be equipped with one or two grinding unit. When the machine is equipped with two grinding units, it is used the first stone abrasive for the rough work, and the second wheel for the best finishing. The production of the machine depends on the speed for rotation of the table, that hold the pieces, the speed is changeable and can be set from 100 and 2.000 pieces per hour. A superior level of quality, it can be normally reached when the speed is more than 1.000 pieces per hour. The standard dimension of the stone abrasive wheel, used by these machines are a diameter of 450 mm x height of 180 mm. the function of auto-learning of the piece's shape. High quality of worked pieces with less working time and cleaning costs. The working cycle is easy to program, thanks to the function of auto-learning of the piece's shape.





Оборудование для насечки зубцов на лезвие ножа серии ZB/760 обеспечивает высокую производительность и отличное качество выполняемых работ.

Загрузочная лента подходит для всех типов ножей, позволяет оператору загружать заготовки и обеспечивает работу оборудования в автономном режиме в течение 10 минут. При помощи автоматического механизма подачи заготовка с ленты передаётся в зажим следующего автомата, который подносит заготовку к профилированному точильному кругу для насечки зубцов на лезвие ножа. Возможна установка двух различных рабочих циклов: прямой контакт лезвия с профилированным шлифовальным кругом несколько раз или движение лезвия заготовки на прямом шлифовальном круге. Рабочий шлифовальный круг имеет диаметр 760 мм и переменную ширину в зависимости от обрабатываемого изделия (стандарт 65-80 мм).

The machine model ZB/760 for the sawing of knives, offers high production performances and an excellent quality of the executed work.

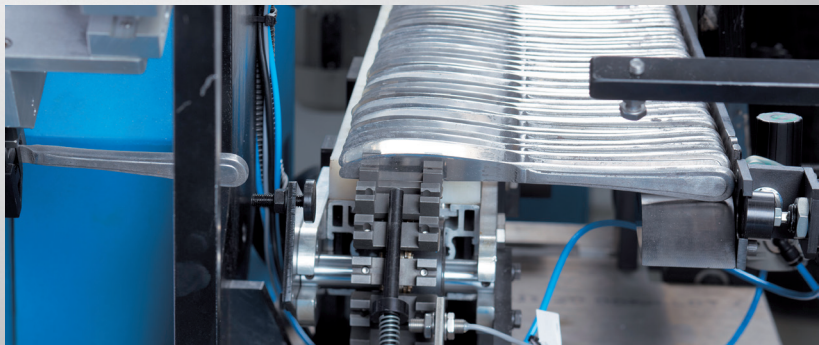
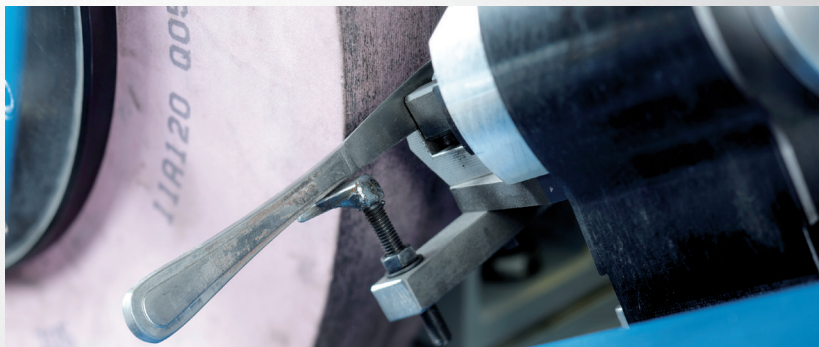
A motorized belt for loading of all the type of knives, allows to the worker to place the pieces in order the machine can work alone for a period of 10 minutes. The machine is equipped with automatic devices, this take the pieces from the belt and load in the pliers of automation for making the teeth on the blade. Possible to set two different cycles of working: the direct contact of piece with the stone wheel, shaped as the blade or movement of the piece on the straight wheel. The working wheel has a diameter of 760 mm and width changeable according to the piece in working (standard from 65 to 80 mm). For sharpening the abrasive wheel, the machine has an automatic device with toothed roller, the movement is managed by CN and servo motor.

ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАСЕЧКИ ЗУБЦОВ
GRINDING FOR KNIFE AND SAWING FOR BLADE



agenziapep.it

ВЕРСИЯ VERSION	451.N	451.D	452.N	452.D	760-N	760-N.AX
МАШИНА MACHINE	ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ НОЖЕЙ GRINDING FOR KNIFE				МАШИНЫ ДЛЯ НАСЕЧКИ ЗУБЦОВ НА ЛЕЗВИЕ SAWING FOR BLADE	
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ ABRASIVE WHEEL	диам. 450 x 180 мм				диам. 760 x 65 мм	
СТОЛ ЗАГРУЗКИ LOADING TABLE	1	2	1	1	1	1
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ БЛОК GRINDING UNITS	1	2	2	4	1	1
ПРОИЗВОДСТВО PRODUCTION	500 ШТ/ЧАС	1.000 ШТ/ЧАС	600 ШТ/ЧАС	1.200 ШТ/ЧАС	900 ШТ/ЧАС	900 ШТ/ЧАС
МАХ МОЩНОСТЬ MAX POWER	24 KBT	48 KBT	48 KBT	96 KBT	9 KBT	11 KBT
ВЕС WEIGHT	8	16	12	24	4	5



ZB DI CODENOTTI SRL
SINCE 1957

VIA REPUBBLICA, N° 20 - 25068 SAREZZO (BS) - ITALY - FAX +39 030 8900913
TEL. +39 030 8900895 - WWW.CODENOTTI.COM - INFO@CODENOTTI.COM

RELEASE RU/EN-P30